



นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (Occupational Health & Safety)

บริษัท ซี.เค.เอ็ม.ไทย จำกัด มุ่งมั่นสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย อนามัยดี และเป็นระบบ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ อุบัติเหตุ อันตรายจากสารเคมี และความเสี่ยงต่อสุขภาพระยะยาวของพนักงาน ทุกคนความปลอดภัยในการทำงานเป็น ความรับผิดชอบร่วมกัน ทั้งจากบริษัท หัวหน้างาน และพนักงาน ทุกระดับ เพื่อให้การทำงานในโรงงานเค.เอ็ม.เป็นไปอย่างปลอดภัยสูงสุด บริษัทจึงได้กำหนดมาตรการด้าน ความปลอดภัยที่ครอบคลุม ดังนี้

1. ขอบเขตความเสี่ยงด้านความปลอดภัยที่ต้องควบคุมอย่างเข้มงวด

- สารเคมีประเภท กัดกร่อน ระคายเคือง ไวไฟ หรือสร้างไอระเหยอันตราย
- งานผลิต งานผสมสารเคมี การขนย้าย และการเก็บรักษา
- พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์อุตสาหกรรม

บริษัทจะดำเนินการควบคุมความเสี่ยงตามหลักการ

Elimination – Substitution – Engineering Control – Administrative Control – PPE

2. ข้อปฏิบัติของพนักงานด้านความปลอดภัย พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามดังต่อไปนี้ เคร่งครัด

- 2.1 เข้าร่วมอบรมความปลอดภัย และทบทวนความรู้ตามรอบที่บริษัทกำหนด
- 2.2 ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย ป้ายเตือน และคำสั่งงานมาตรฐาน (SOP) ทุกครั้ง
- 2.3 ใช้ PPE ให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ และตรวจสอบความสมบูรณ์ก่อนใช้งาน
- 2.4 รายงานเหตุผิดปกติ ความเสี่ยง หรืออุบัติเหตุใด ๆ ทันที รวมถึง Near Miss เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
- 2.5 รักษาความสะอาดและความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน ตามหลัก 5ส. และการป้องกันการลื่นล้ม
- 2.6 หลีกเลี่ยงพฤติกรรมเสี่ยงหรือการเล่นหยอกล้อในพื้นที่อุตสาหกรรม

หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาจถูกพิจารณาเป็นการผิดวินัยร้ายแรง

3. สิทธิในการปฏิเสธงานที่ไม่ปลอดภัย หากพนักงานพบว่าการทำงานมีความเสี่ยง อันตรายเกินกว่ามาตรฐานความปลอดภัย หรืออุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน สามารถหยุด ปฏิบัติงานชั่วคราวและแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยได้ทันที โดยบริษัทจะไม่ใช้มาตรการลงโทษต่อพนักงานที่ปฏิเสธงานด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัยอย่างสุจริต
4. การมีส่วนร่วมของพนักงานด้านความปลอดภัย บริษัทส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการปรับปรุงระบบความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น การเสนอแนะ



แนวทางป้องกันอุบัติเหตุ การรายงาน Near Miss และการเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย โดยทุกข้อเสนอแนะจะถูกพิจารณาอย่างจริงจัง

5. บทบาทของหัวหน้างาน หัวหน้างานต้องมีหน้าที่ ดังนี้

- กำกับดูแลให้ทีมปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบอุปกรณ์, เครื่องมือ, พื้นที่เสี่ยง และ PPE ของทีมก่อนปฏิบัติงาน
- รายงานและติดตามการแก้ไขความเสี่ยงในหน่วยงาน

เป้าหมายของเรา “Zero Incident — ไม่มีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือความเสียหาย”

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE Requirement)

บริษัทมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับรูปแบบงานและระดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมี เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

พนักงานส่วนที่เกี่ยวข้องต้อง

- สวมใส่ PPE ตามที่ระบุในมาตรฐานปฏิบัติงาน (SOP) และป้ายเตือนประจำพื้นที่
- ตรวจสอบสภาพ PPE ก่อนใช้งานทุกครั้ง และรายงานหากพบความชำรุด
- ใช้งานอย่างถูกต้องและเก็บรักษาหลังใช้เสร็จตามวิธีที่บริษัทกำหนด
- เข้าร่วมการอบรมการใช้ PPE อย่างสม่ำเสมอ

ประเภท PPE ที่ใช้ในโรงงานเคมี

ประเภท PPE	จุดประสงค์
หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	ป้องกันการกระแทกและวัตถุตกลง
แว่นตานิรภัย / Face Shield	ป้องกันสารเคมี กระเด็นหรือไอระเหยเข้าตา/ใบหน้า
หน้ากากกันไอระเหย/กันสารเคมี	ป้องกันการสูดดมสารอันตราย ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ
ถุงมือป้องกันสารเคมี	ป้องกันการกัดกร่อน ระคายเคือง หรือบาดเจ็บจากสารเคมี
รองเท้าเซฟตี้ (Safety Shoes)	ป้องกันของมีคม สารเคมีหกรั่วไหล และกระแทกบริเวณเท้า
ชุดกันสารเคมี (Chemical Resistant Suit)	ใช้ในพื้นที่เฉพาะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการปนเปื้อนของสาร

พนักงานต้องสวม PPE ทุกครั้งก่อนเข้าพื้นที่ควบคุม และห้ามนำ PPE ออกนอกพื้นที่เพื่อใช้ส่วนตัว

บทบาทของหัวหน้างาน หัวหน้างานจะต้อง

- ตรวจสอบการปฏิบัติตาม การสวม PPE ของทีมงานอย่างใกล้ชิด
- รายงานและดำเนินการเปลี่ยน PPE หากชำรุดหรือไม่พร้อมใช้งาน
- ส่งเสริมและเป็นแบบอย่างที่ดีด้านวินัยความปลอดภัย

การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด PPE



การละเลยหรือจงใจไม่สวม PPE ถือเป็น การทำผิดวินัยร้ายแรงด้านความปลอดภัย บริษัทมีสิทธิเข้ามาตรวจการทางวินัย ตั้งแต่ตักเตือน ไปจนถึงพิจารณาเลิกจ้างตามความรุนแรงของพฤติกรรมและผลกระทบที่เกิดขึ้น

“PPE ไม่ใช่อุปกรณ์เสริม แต่คือเครื่องป้องกันชีวิตของคุณและเพื่อนร่วมงาน”

การจัดการสารเคมีอย่างปลอดภัย (Chemical Safety & Handling)

บริษัท ดำเนินการจัดการสารเคมีทุกขั้นตอนตาม SDS (Safety Data Sheet) โดยครอบคลุมตั้งแต่การรับเข้า การจัดเก็บ การผสม การขนย้าย ไปจนถึงการกำจัดของเสีย เพื่อป้องกันอันตรายจากสารกัดกร่อนและไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

สารเคมีหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิต

สารเคมี	ความเสี่ยงหลัก	การป้องกันที่ต้องมี
โซดาไฟ (NaOH)	กัดกร่อนสูง ระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตา	PPE ครบชุด: แว่นตา/Face Shield + ถุงมือ Chemical + ชุดกันสารเคมี
โซเดียมซัลไฟด์	ระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ	หน้ากากกรองไอระเหยและมาตรฐานการระบายอากาศ
กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	ไอกรดเป็นอันตรายต่อปอด ระคายเคืองรุนแรง	ระบบดูดไอ (Ventilation) + PPE ป้องกันสารเคมีระดับสูง

พนักงานต้องศึกษาฉลากสารเคมีและ SDS ก่อนใช้งานทุกครั้ง

หลักการจัดการสารเคมีที่ต้องปฏิบัติ

1. ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ ป้ายฉลาก และสภาพภาชนะให้สมบูรณ์ก่อนใช้งาน
2. ห้ามผสมสารเคมีโดยไม่มีคำสั่งงานหรือการควบคุมจากหัวหน้างาน
3. ห้ามใช้ภาชนะที่ไม่เหมาะสม เช่น ขวดน้ำดื่ม หรือภาชนะไม่มีฉลาก
4. ใช้อุปกรณ์ขนย้าย เช่น รถเข็น ถังรองรับ และวัสดุดูดซับ เมื่อเกิดการรั่วไหล
5. ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ในพื้นที่สารเคมี
6. ล้างมือทันทีหลังปฏิบัติงาน

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

เหตุการณ์	วิธีปฏิบัติ
สัมผัสผิวหนัง	ล้างน้ำสะอาดจำนวนมาก และถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทันที
เข้าตา	ล้างด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที และรีบพบแพทย์
สูดดมไอระเหย	นำออกสู่พื้นที่อากาศบริสุทธิ์ทันที
กลืนกิน	ห้ามทำให้อาเจียน รีบนำส่งโรงพยาบาล



รายงานหัวหน้างานทันทีทุกครั้ง แม้ไม่มีอาการรุนแรง

การจัดการของเสียสารเคมี

- แยกให้ถูกประเภทตามสัญลักษณ์ที่บริษัทกำหนด
- ห้ามเททิ้งลงท่อ ระบายน้ำ หรือพื้นที่ดิน
- ส่งกำจัดผ่านผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย

การรับมือเหตุฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์

(Emergency Response & Incident Reporting)

บริษัทกำหนดขั้นตอนตอบสนองเหตุฉุกเฉินเพื่อปกป้องชีวิต สุขภาพ และทรัพย์สิน รวมถึงลด

ผลกระทบต่อชุมชนบริเวณจังหวัดสมุทรสาคร

ประเภทเหตุฉุกเฉินที่ต้องระวัง

- ไฟไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / ระเบิด / ไอรระเหยรุนแรง
- อุบัติเหตุจากเครื่องจักร
- การเจ็บป่วยกะทันหัน / ช็อกจากสารเคมี

ขั้นตอนเมื่อพบเหตุ

1. หยุดการทำงานทันที หากทำได้อย่างปลอดภัย
2. แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)
3. โทรแจ้งหมายเลขฉุกเฉินภายใน หมายเลขภายใน: 432
4. กดสัญญาณแจ้งเหตุ และปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าหน้าที่
5. อพยพตามเส้นทางที่กำหนดไปยัง จุดรวมพล (Assembly Point)
6. ห้ามกลับเข้าพื้นที่จนกว่าจะได้รับอนุญาต

การรายงานอุบัติการณ์และ Near Miss

- ทุกเหตุการณ์ต้องรายงานผ่านหัวหน้างาน
- รวมถึง Near Miss (เกือบเกิดเหตุ) เพื่อป้องกันเหตุซ้ำ
- แบบฟอร์มการรายงานบริษัทจะจัดทำแนบท้ายคู่มือนี้

“การแจ้งเหตุ คือ การช่วยให้ความปลอดภัยเกิดขึ้นเร็วที่สุด”

บทบาทของพนักงานและหัวหน้างาน

บุคคล	บทบาท
พนักงาน	ปฏิบัติตามแผนอพยพ แจ้งเหตุทันที ไม่ลุกลน
หัวหน้างาน	กำกับดูแลการอพยพ ตรวจสอบเช็คความครบถ้วนของทีม
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ประเมินสถานการณ์ ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ประสานหน่วยงานภายนอก



อุปกรณ์ฉุกเฉินที่โรงงานต้องมี

- ถังดับเพลิงประจำจุดและผ่านการตรวจสอบรายงวด
- อายล้างสารเคมี (Eye Wash) / Shower
- ชุดดับเพลิง ชุดกันสารเคมี
- อุปกรณ์ดูดซับสาร (Absorbent)